



Plus de 2 siècles de « Swiss made »

L'entreprise – BERGEON SA

Spécialisée dans le développement, la fabrication et la commercialisation d'outillage horloger pour l'assemblage et le service après-vente depuis plus de deux siècles, l'entreprise basée depuis 2018 dans ses nouveaux locaux à Chaux-de-fonds a pris un virage à 180 degrés il y a une dizaine d'années en internalisant la production de ses produits. Ce statut de Manufacture avec une surface de production de plus de 1500 m² permet de garantir des produits non seulement Swiss Made mais également « BERGEON MANUFACTURED » label qui assure que les produits sont conçus, usinés, assemblés et contrôlés chez BERGEON. Les 70 collaborateurs de la Manufacture œuvrent à la fabrication d'outils horlogers et microtechniques de la plus haute qualité, répondant à l'excellence exigée par les clients de l'entreprise.

La demande des clients

Afin de renforcer son parc de machines, BERGEON SA a acheté en 2017 un centre d'usinage Brother Speedio S700X1 muni d'une table rotative en guise de 4^{ème} axe. Ce centre d'usinage était bien adapté à ce moment-là, il permettait d'être très flexible dans les mises en train et de passer des séries de 50 à 200 pièces. La verticalisation récente de deux sociétés ainsi que l'internalisation de certains produits a entraîné une augmentation notable du volume de production et certaines séries sont alors passées de quelques centaines à plusieurs milliers de pièces. « Face à l'évolution rapide de nos besoins, nous étions face à deux options possibles : soit augmenter le nombre de nos machines, soit mettre en œuvre une production robotisée », explique Olivier Gigandet, Directeur des Opérations chez BERGEON SA.

La solution

Le choix s'est alors orienté vers un chargement robotisé. En 2021, Bergeon SA a fait l'acquisition d'une Brother Speedio S700X1 5 axes avec étaux de reprise pneumatique et d'un centre de tournage 7 axes Miyano BNA-42 DHY3 avec embarreur. Les deux machines sont équipées avec les robots de chargement « broButler » et « Miy-Butler » leur permettant de produire de façon autonome pendant 24 heures contre 8 heures précédemment avec en plus un opérateur qui effectuait le chargement. NEWEMAG | Schneider mc nous a apporté une solution complète clé en main permettant de « multiplier par trois notre volume de production sur la même surface au sol » résume avec satisfaction Olivier Gigandet.



« La robotisation et l'automation nous ont permis de garantir des produits Manufacturés et Swiss Made à des prix concurrentiels »

Olivier Gigandet, Directeur des Opérations