

Kundensicht



Produktiver und flexibler



**Dino Conte
und Michael Ulrich**
Betriebsleiter
Mechwerk AG, Brunnen

«Wir setzen uns für unsere Kunden ein, die von uns höchste Produkt- und Servicequalität erwarten dürfen.»

Das Unternehmen – Die Mechwerk AG

Das bereits bestehende Unternehmen wurde 1992 durch Gewerbetreibende vor Ort übernommen und in eine AG umgewandelt. Die Mechwerk AG wird heute durch die beiden Mitinhaber und Geschäftsführer Dino Conte und Michael Ulrich geführt. Das Unternehmen ist Lohnfertiger in den Bereichen CNC-Drehen sowie Fräsen und Schleifen für Einzelteile und Kleinserien. Die Kunden der Mechwerk AG sind in der Deutschschweiz und im allgemeinen Maschinenbau, aber auch in der Pharmabranche tätig. Der Maschinenpark umfasst 12 Maschinen für Drehen, Fräsen und Schleifen. Der Betrieb besteht aus insgesamt 11 Personen inklusive 2 Lernenden.

Der Kundenwunsch

Basis war ein Referenzteil, welches auf einer neuen Drehmaschine komplett hergestellt werden musste. Bis anhin wurden im Betrieb 2-achsige Maschinen eingesetzt, doch nun sollte es einen Schritt weitergehen. Die Lösung musste dazu verhelfen, autonomer und flexibler zu fertigen, weniger umzuspannen, um dadurch produktiver und mannlos arbeiten zu können. Ein Pflichtenheft gab es nicht, aber dafür folgende Kriterien, die zwingend erfüllt werden mussten: Herstellen des Referenzteils in einem Schritt sowie ein optimales Preis-Nutzen-Verhältnis.

Die Lösung

Ein 8-achsiges CNC-Drehzentrum mit Gegenspindel, 2 Revolvern und 1 Y-Achse. Das kompakt gebaute Drehzentrum LM1600 TTSY von Hyundai Wia erfüllt die Kriterien der Mechwerk AG. Ein Stangenlader unterstützt zusätzlich das Ziel, produktiver zu arbeiten. Mechwerk AG ist damit für ihre Kunden noch flexibler und wettbewerbsfähiger geworden. Die Hyundai Wia ergänzt den Maschinenpark optimal. Das Ziel, das Drehzentrum während 24 Stunden zu betreiben, kann umgesetzt werden. Für die Mechwerk AG ist die Hyundai Wia LM1600 TTSY die richtige Lösung – die Investition hat sich bewährt.