

Konstruiert für eine hochpräzise Bearbeitung

SMM FOKUS

■ Die Hedelius Maschinenfabrik GmbH in Meppen wurde 1967 gegründet und beschäftigt heute mehr als 180 Mitarbeiter. Der Traditionsbetrieb wird von den Geschäftsführern Gerhard, Jürgen und Dennis Hempelmann sowie Reiner Korte geleitet.

■ Hedelius hat sich auf die Entwicklung und Produktion vertikaler CNC-Fahrständer-Bearbeitungszentren spezialisiert. Das umfangreiche Maschinenprogramm umfasst drei-, vier- und fünfachsige Maschinen in Pendel- und Kombi-ausführung und wird europaweit vertrieben.

■ Zu den Kunden zählen Maschinenhersteller und deren Zulieferer aus den Branchen Landmaschinentechnik, Textilindustrie, Luftfahrtindustrie, Fahrzeugbau, Verpackungstechnik und viele mehr.

Weitere Informationen:
hedelius.de

Auf der AMB 2016 hat Hedelius seine neue Acura-Baureihe erstmals der Öffentlichkeit vorgestellt. Die neue 5-Achs-Baureihe mit Dreh-Schwenktisch-Einheit ist für die Hochleistungsbearbeitung ausgelegt und wird nun auch in der Schweiz vertrieben.

Vor fast genau drei Jahren präsentierte die inhabergeführte Hedelius Maschinenfabrik mit der Tiltenta-Baureihe eine neue Generation von 5-achsigen-Hochleistungsbearbeitungszentren mit schwenkbarer Hauptspindel. Aufbauend auf diesen Erfahrungen hat Hedelius nun mit der Acura eine neue 5-Achs-Baureihe mit Dreh-Schwenktisch-Einheit zur Hochleistungsbearbeitung entwickelt. Bei der Acura-Baureihe ist der Name Programm. Verfügbar in zwei Grössen bestehen die 5-Achs-Bearbeitungszentren mit hoher Präzision auf kleinstem Raum. Die Acura 55 ist mit einer Dreh-Schwenktisch-Einheit

Ø 440 mm ausgerüstet und verfügt über Verfahrswege von 500 x 550 x 520 mm (x/y/z). Die grosse Schwester Acura 65 kommt auf Verfahrswege von 700 x 650 x 600 mm (x/y/z) und ist mit einer Dreh-Schwenktisch-Einheit Ø 650 x 540 mm ausgestattet.

Spezielle Maschinenkonstruktion und beidseitig gelagerter Dreh-Schwenktisch

Die hohe Präzision der Acura basiert auf der speziellen Maschinenkonstruktion insbesondere der Y-Achse und der vertikalen Z-Achse. Der Abstand

Bild: Hedelius



Der beidseitig gelagerte Dreh-Schwenktisch wird hydraulisch geklemmt, was positiv auf die Stabilität wirkt.

Bild: Hedelius



Die hohe Präzision der Acura basiert auf der speziellen Maschinenkonstruktion insbesondere der Y-Achse und der vertikalen Z-Achse. Der Abstand der Hauptspindel zu den Führungen der Y-Achse und Z-Achse ist über den gesamten Verfahrbereich konstant.

der Hauptspindel zu den Führungen der Y-Achse und Z-Achse ist über den gesamten Verfahrbereich konstant. Dieser Aufbau eliminiert die Nachteile vieler herkömmlicher 5-Achs-Bearbeitungszentren. Die massiv verrippten Vorschubschlitten aus Grauguss reduzieren zudem entstehende Vibrationen. Die Z-Achse ist zum Schutz vor Wärmeeinstrahlung und Zugluft verkleidet. So wird der Wärmegang reduziert und das Bearbeitungsergebnis nochmals genauer. Die Dreh-Schwenktisch-Einheit ist beidseitig gelagert und wird hydraulisch geklemmt. Dies macht sich in der Stabilität positiv bemerkbar und erlaubt in Verbindung mit den drehmomentstarken Celox-Motorspindeln (bis 35 kW Antriebsleistung und bis 183 Nm Drehmoment) eine Leistungszerpannung auch in Problemwerkstoffen. Wie bei anderen Hedelius-Bearbeitungszentren werden auch bei der Acura hoch vorgespannte Rollenführungen, geschliffene Kugelrollspindeln und direkte Wegmesssysteme an allen Achsen eingesetzt.

Kompakte und bedienerfreundliche Bauweise

Mit einer Grundfläche von 2680 x 2850 mm und einer Bauhöhe von 2550 mm passt die Acura in nahezu jede Werkhalle. Hydraulik, Pneumatik, Zentralschmierung, Schaltschrank und Kühlaggregate sind in die Maschinenverkleidung integriert und von der rechten Maschinenseite wartungsfreundlich zugänglich. Der Hedelius-Grundsatz «Der Bediener



Bild: Hedelius

Kompakte Bauweise und hohe Präzision zeichnen die Acura-Baureihe von Hedelius aus.

SMM NACHGEFRAGT

Newemag-Hausmesse

Vom 21. bis 23. März 2017 organisiert Newemag Werkzeugmaschinen eine Hausmesse und lädt alle Interessierten an den Standort in Eschenbach ein, um sich über das Portfolio und Dienstleistungsangebot von Newemag zu informieren.

Weitere Informationen:
newemag.ch

im Fokus» gilt auch für die Acura. So ist die Maschinentischhöhe mit 845 mm auf perfekte Zugänglichkeit ausgelegt, ebenso wie die grosse Schiebetür. Die Planscheibe des Dreh-Schwenktisches wurde im Vergleich zu anderen Maschinen weiter nach vorne gelegt, sodass der Zugang zum Werkstück noch einmal verbessert wird. Der Arbeitsraum der Acura ist komplett gekapselt, um ein möglichst sauberes Arbeitsumfeld zu gewährleisten. Eine Kranbelastung ist dennoch uneingeschränkt möglich.

Hauptzeitparalleles Rüsten und 65-fach-Werkzeugmagazin im Standard

Ein weiteres Highlight der Maschine ist das auf der rechten Maschinenseite integrierte 65-fach-Werkzeugmagazin. Das Magazin kann von vorne über eine Beladetür hauptzeitparallel bestückt werden. Zur Erweiterung können die Acura-Bearbeitungszentren mit einem sogenannten Standby-Magazin mit bis zu 190 zusätzlichen Werkzeugplätzen erweitert werden. Komplett überarbeitet wurde das Bedienterminal. Die Maschine wird serienmässig ausgerüstet mit einer Heidenhain-TNC-640-Steuerung mit 19"-Monitor und Volltastatur inkl. Eilgangpotentiometer. Optional steht eine Sinumerik 840D Solutionline ebenfalls mit 19"-Monitor zur Verfügung. -ari-

SMM

Newemag AG
Acherfang 8, 6274 Eschenbach
Tel. 041 798 31 00, info@newemag.ch
newemag.ch