

**Editorial**

Das ereignisreiche Jahr 2013 neigt sich langsam dem Ende zu. Noch vor wenigen Monaten standen wir in der Planungsphase des neuen NEWEMAG-Gebäudes, dessen Entwicklung mit berauschendem Tempo voranging. In der Schlussphase der Bauarbeiten durften wir fast täglich Fortschritte registrieren. Die Vorfreude auf unser neues Zuhause stieg wöchentlich an.

Parallel dazu wurden frühzeitig die Massnahmen zum Umzug in die Wege geleitet. Das NEWEMAG-Team meisterte die Doppelbelastung während der «Zügletä» eindrucksvoll – wir blicken auf hervorragende und äusserst intensive Umzug-Wochen zurück. In Eschenbach haben wir uns unterdessen gut eingelebt, die Computer laufen auf Hochtouren und natürlich haben auch alle Maschinen in der Ausstellung ihren Platz gefunden.

Im vergangenen September traf sich die Welt der Metallbearbeitung in Hannover zur EMO 2013. Im weltgrössten Messengelände waren auch unsere Lieferanten mit innovativen Produkteneuheiten vertreten. Einige Highlights der EMO finden Sie auf Seite 3 dieser Ausgabe von NEWEMAG aktuell.

Wir freuen uns auf Ihren Besuch in Eschenbach und wünschen Ihnen viel Spass beim Lesen!

Pirmin Zehnder
Geschäftsführer und Inhaber

Willkommen in Eschenbach!

Die Vorfreude war riesig. Endlich durfte das NEWEMAG-Team seine monatelangen Vorbereitungen in Taten umsetzen.

«Unser oberstes Ziel ist, dass unsere Kunden den Umzug nicht bemerken. Sie werden von uns in der gewohnten Geschwindigkeit und Qualität bedient», gab Pirmin Zehnder vor dem Umzug in Auftrag.

In allen Einsatzbereichen stand dieses «Motto» schon früh an höchster Stelle. Mitunter hatte das Team einige Knackpunkte zu bewältigen. Da wäre zum einen das Ersatzteillager mit ca. 50'000 Artikeln. «Die Artikel, welche sich auf dem Umzug-Transport befanden, waren im Lagersystem entsprechend gekennzeichnet. Zusätzlich war während den Umzugswochen sowohl in Rotkreuz als auch in Eschenbach Personal vom Ersatzteillager vertreten. So konnten wir glücklicherweise unsere Kunden wie gewohnt jederzeit beliefern», erklärt Reto Hirsiger, Leiter Ersatzteile.

Später kam mit dem Transport der Ausstellungs-Maschinen ein weiterer wichtiger Punkt hinzu. Die Einbringung musste möglichst sorgfältig – und dennoch effizient – umgesetzt werden. «Auf dem Hallenumriss zeichneten wir detailgetreu unsere Maschinenplätze ein. In Zusammenarbeit mit unserem Transportpartner konnten wir die Portierung perfekt realisieren», resümiert Annina Tanner, Leiterin Logistik.



Willkommen in Eschenbach! Umzug

Zum Abschluss fanden während eines Wochenendes die Installationen des Büromobiliars und aller Geräte statt. Bereits am darauffolgenden Montag betrat ein sichtlich euphorisches NEWEMAG-Team die Schwelle der Eingangstore im Acherfang 8 in Eschenbach. Ein neuer Firmen-Abschnitt für die NEWEMAG war eingeleitet.



NEU: Exklusiv-Vertretung von Hedelius

NEWEMAG hat per 1. Juli 2013 die Exklusiv-Vertretung von Hedelius, einem deutschen Maschinenhersteller von 3-, 4- und 5-Achsen CNC-Fahrständer-Bearbeitungszentren, für die Schweiz und Liechtenstein übernommen. Mit Hedelius reagiert NEWEMAG auf die veränderten Marktanforderungen und ergänzt das Produktportfolio.

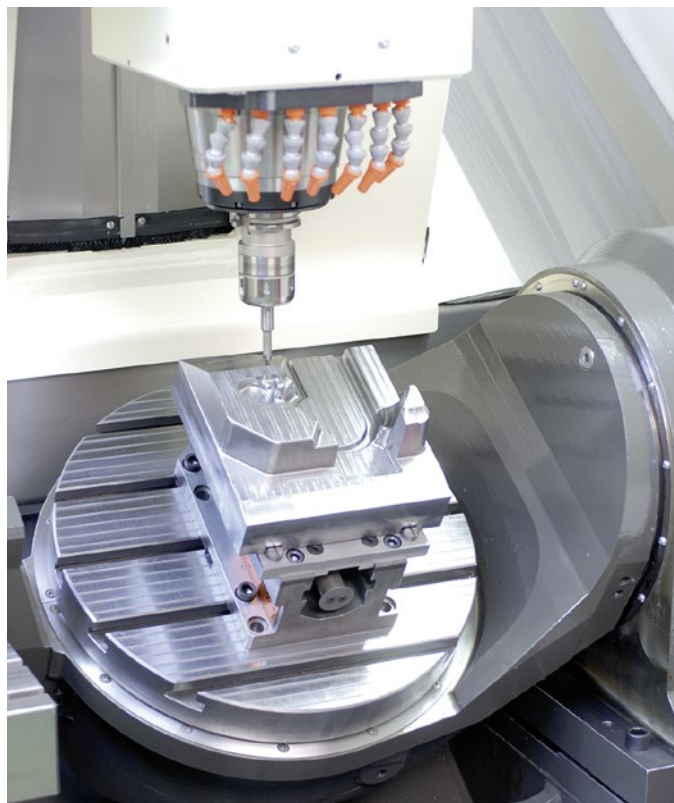
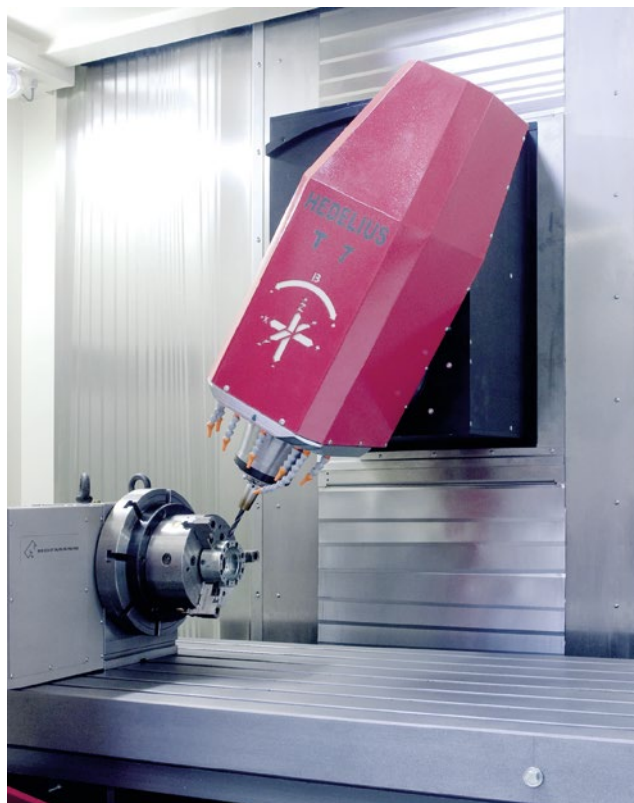
Die Hedelius Maschinenfabrik, ansässig im Nordwesten Deutschlands, entwickelt und produziert seit 1967 leistungsstarke vertikale CNC-Fahrständer-Bearbeitungszentren. Das Maschinenprogramm umfasst drei-, vier- und fünfachsig Maschinen in Pendel- und Kombiausführung und wird europaweit vertrieben. Zu den Kunden zählen Maschinenhersteller und deren Zulieferer aus den Branchen Landmaschinentechnik, Luftfahrtindustrie, Fahrzeugbau, Verpackungstechnik und viele mehr. Heute produziert das traditionsreiche Familienunternehmen mit mehr als 160 hochqualifizierten Mitarbeitenden auf über 12'000 m² modernste Bearbeitungszentren.

«Wir freuen uns, einen starken Partner gefunden zu haben, der unsere hohen Ansprüche an Service und Qualität erfüllt. NEWEMAG ist mit seiner erfahrenen

Servicemannschaft sehr gut aufgestellt und bietet den Hedelius-Anwendern in der Schweiz optimale Beratung sowie einen schnellen, flächendeckenden Wartungsservice und Kundendienst», kommentiert Hedelius-Geschäftsführer Dennis Hempelmann die Entscheidung für NEWEMAG.

An der EMO präsentierte Hedelius die neuentwickelte Tiltenta T7, ein Schwenkspindel-Bearbeitungszentrum mit integriertem NC-Rundtisch. Die Besucher konnten sich auf dem Messestand von Hedelius über die Vorzüge der T7 informieren. Die grossen Arbeitsräume eignen sich ideal für die Stirnseitenbearbeitung langer Werkstücke. Alternativ kann der Arbeitsraum durch eine Trennwand in zwei Pendelbearbeitungsräume unterteilt werden. Die Maschine verfügt über einen integrierten NC-Rundtisch mit 750 mm Planscheibendurchmesser und einem Störkreis von 1'100 mm. So wird auch eine präzise 5-Seiten-Komplettbearbeitung möglich.

Hedelius erschliesst neue Anwendungsgebiete bei der Bearbeitung von Einzelteilen und Serien: Endenbearbeitung von langen Werkstücken, oder 5-Seiten-Komplettbearbeitung mit integriertem NC-Rundtisch.



Messenachschau

In Hannover, auf dem grössten Messegelände der Welt, fand vom 16. – 21. September die EMO 2013 statt. Unsere Lieferanten Miyano, Matsuura, Brother, Hyundai Wia und Hedelius präsentierten sich mit innovativen Neuentwicklungen. Das Verkaufsteam von NEWEMAG | Schneider mc konnte auf den Messeständen unserer Lieferanten sehr interessante Gespräche mit den Kunden führen.

Matsuura mit zwei Neuheiten aus der Welt der 5-Achsen

Matsuura, der führende Hersteller hochwertiger Bearbeitungszentren, präsentierte auf der EMO gleich zwei neue 5-Achsen-Bearbeitungszentren. Die MAM72-35V vereint Elemente der bestehenden Modelle der MAM-Serie. Der Dreh-/Schwenk-Tisch der MAM72-35V wird direkt angetrieben, um eine hohe Geschwindigkeit, hohe Genauigkeiten und eine lange Lebensdauer möglich zu machen. Ein weiterer Vorteil des 5-Achsen-Bearbeitungszentrums ist die Möglichkeit, es über eine lange Zeitdauer mannos arbeiten zu lassen.

Die MX-850 ist die Erweiterung der MX-Serie und folgt der sehr erfolgreichen MX-520. Sie bearbeitet Werkstücke mit \varnothing 850 mm \times H 450 mm und einem Gewicht bis zu 500 kg und sieht 60 Werkzeugplätze vor.

Miyano, die Entwicklungen gehen immer weiter

Miyano, der Marktführer in Präzision, präsentierte zwei Neuheiten. Die neuentwickelte BNA-42 GTY, welche in Hannover präsentiert wurde, konnte bereits im Mai an der Hausausstellung von NEWEMAG das erste Mal in Europa besichtigt werden.

Die neuentwickelte Miyano BNE-51 MSY basiert auf der sehr erfolgreich im Markt eingeführten BNE-51 SY5. Das neue Modell verfügt zusätzlich über eine in der X- und Z-Achse verfahrbare Gegenspindel. Weiter wurde die aktuellste Steuerung M730 von Mitsubishi integriert.

Brother, konkurrenzloses Beschleunigen und Werkzeug wechseln

Brother, der Weltmeister im Gewindeschneiden, zeigte an der EMO, dass er nicht nur weltmeisterlich Gewinde schneidet, sondern auch konkurrenzlos in dieser Gewichtsklasse beschleunigen und die Werkzeuge wechseln kann! Die neuentwickelten Kompaktbearbeitungszentren



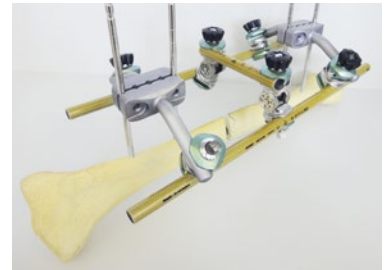
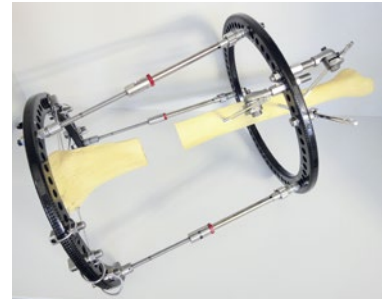
Speedio S700 X1 – Die «Neue» von Brother. Beschleunigen mit 2.2G und Werkzeugwechseln in 0.8 Sekunden.

Speedio S500 X1 und S700 X1 beschleunigen mit bis zu 2.2G und wechseln die Werkzeuge in unglaublichen 0.8 Sekunden! Weiterentwickelt wurde auch die Brother eigenen Steuerung. Die neue C00-Steuerung wurde noch bedienerfreundlicher. So wurde ein 12.1 Zoll Farbdisplay integriert und der Bediener hat nun die Möglichkeit, nach seinen Bedürfnissen eigene Kurzwahl-Tasten zu definieren. Um dem Geschwindigkeit-Bestreben gerecht zu werden, kann die neue Steuerung 200 Sätze vorauslesen, was sich bei der Genauigkeit und Oberfläche widerspiegelt.

Brother stellt für sich den Anspruch, eine immer effizientere Produktion zu erreichen. An der EMO überzeugte Brother einmal mehr mit konkreten Ergebnissen.

Haben wir Ihr Interesse an diesen Neuentwicklungen geweckt? Rufen Sie uns an. Unser Verkaufsteam freut sich auf Ihre Kontaktaufnahme.

Kundensicht



Roland Urben

Cell Leader
Stryker Trauma AG

«Präventive Wartung hat nur Vorteile. Man kann das Personal einplanen, die Fertigung dementsprechend anpassen und das Wichtigste: Ich weiss, wann der Stillstand der Maschine sein wird und es gibt keine „Feuerwehrrübungen“ mehr infolge eines grösseren Schadens.»

www.stryker.com

Präventive Wartung ist planbar und bedeutet weniger Stillstandzeiten

Das Unternehmen

Die Stryker Trauma AG ist weltweit einer der führenden Anbieter auf dem orthopädischen und medizintechnischen Markt. Die Firma wurde vor 50 Jahren als Osteo AG in Altreu zur Herstellung von Schraubenplatten und externen Fixateuren gegründet. Während diesen Jahren sind laufend weitere Geschäftsfelder wie Osteosynthese, Spitalbetten und Prothetik aufgebaut worden. Die Firma Stryker Trauma AG befindet sich in Selzach und beschäftigt heute rund 450 Mitarbeitende.

Der Kundenwunsch

Verfügbarkeit ist das Wichtigste! Die Maschinen bei Stryker sind hochautomatisiert und 24 Stunden, 7 Tage in der Woche im Einsatz. Die Maschinen sind einer maximalen Beanspruchung ausgesetzt. Das heisst, Verschleissteile müssen periodisch gewechselt werden. Um die hohe Verfügbarkeit zu gewährleisten, will Stryker wissen, wann welche Maschine einen Stillstand haben wird.

Die Lösung

Präventive Wartung ist planbar. Es gibt weniger Stresssituationen für die Mitarbeitenden und die Fertigungsplanung. Inzwischen hat Stryker Trauma AG auf ihren Bearbeitungszentren von Miyano und Matsuura dreizehn Wartungsverträge abgeschlossen. In Zukunft werden die Wartungsverträge Bestandteil bei jeder Maschinenbestellung sein. Die periodischen Wartungen werden durch die Service-Techniker von NEWEMAG | Schneider mc mit einer definierten Checkliste ausgeführt und mit den Kunden vor Ort besprochen.

NEWEMAG | Schneider mc intern

Rotationen im Kundendienst

Hanspeter Grüter startete vor bald 30 Jahren seine NEWEMAG | Schneider mc-Laufbahn. Nach mehrjähriger Tätigkeit als Servicetechniker wechselte er 1988 in die Leitung des Kundendienstes, wo er massgeblich zur Erweiterung unseres technischen Know-hows beisteuerte.

Per Juli 2013 ist Cornel Waser neuer Leiter Kundendienst. Reto Hirsiger führt seither dessen Stellvertretung aus. Als langjährige Mitarbeiter im Kundendienst bringen sie ein beachtliches Fachwissen mit.

Im Zuge dieser Rotationen übernimmt Hanspeter Grüter die Funktion des Projektleiters für Neuauslieferungen sowie die Koordination der internen Schulungen. NEWEMAG | Schneider mc freut sich sehr, weiterhin auf seinen grossen Erfahrungsschatz zu zählen.



V. l. n. r.: Reto Hirsiger, Cornel Waser, Hanspeter Grüter.

Verstärkung in der Westschweiz

Seit April 2013 ist Olivier Mettraux Mitglied der NEWEMAG | Schneider mc Verkaufsabteilung. Er ist der Ansprechpartner unserer Kunden in der südlichen Westschweiz (GE, VD, VS, FR). Olivier hat sich bereits mit Freude in seine Aufgabe und im Team eingelebt.

Er ist stolzer Vater von fünf Kindern und kümmert sich als Gemeinderat aktiv um die politischen Anliegen seiner Mitbewohner. Als «Fribourgeois» verfolgt Olivier natürlich leidenschaftlich die Spiele von Fribourg Gotteron und greift in seiner Freizeit auch gerne mal selbst zum Eishockeystock.



Olivier Mettraux neu im NEWEMAG | Schneider mc-Team der Westschweiz.

Wir wünschen Olivier weiterhin viel Freude bei NEWEMAG | Schneider mc!

Neueintritte:

- 1. Juli 2013: > Doris Moser, Buchhaltung
- 1. Oktober 2013: > Bun Snga, Servicetechniker

**«Bereit sein ist viel, warten können ist mehr.
Doch den rechten Augenblick zu nutzen, ist alles.»**

Arthur Schnitzler

NEWEMAG AG
Acherfang 8
6274 Eschenbach
Tel. 041 798 31 00
Fax 041 790 10 54
info@newemag.ch
www.newemag.ch

Schneider mc SA
Rue de l'Industrie 3
1373 Chavornay
Tel. 024 441 72 13
Fax 024 441 72 14
info@schneidermcsa.ch
www.schneidermcsa.ch

NEWEMAG
WERKZEUGMASCHINEN
MACHINES-OUTILS

Schneider mc SA
WERKZEUGMASCHINEN MACHINES-OUTILS

Absender

Firma _____

Name/Vorname _____

Strasse/Nr. _____

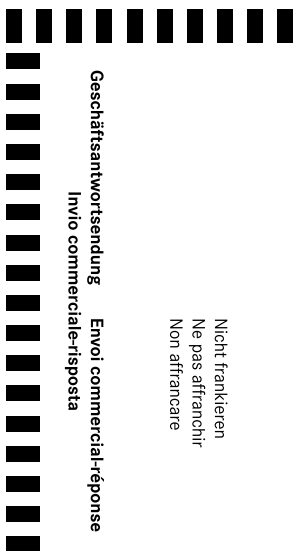
PLZ/Ort _____

Telefon _____

E-Mail _____

November 2013

NEWEMAG AG
Acherfang 8
6274 Eschenbach



Geschäftsantwortsendung Envoi commercial-réponse
Invio commerciale-risposta

Nicht frankieren
Ne pas affranchir
Non affrancare

Lieferanten NEWEMAG | Schneider mc:



Vertikale Bearbeitungszentren
Drehpaletten-Bearbeitungszentren



Vertikale Bearbeitungszentren mit bis zu 5 Achsen
Schwenkspindel-Bearbeitungszentren



Dreh-/Fräszentren mit bis zu 8 Achsen
Vertikale und horizontale Bearbeitungszentren
Drehpaletten-Bearbeitungszentren



Fahrständermaschinen mit bis zu 5 Achsen
5-Achsen-Multiprocess (Fräsen, Drehen)



Horizontale Bearbeitungszentren
5-Achsen-Bearbeitungszentren
5-Achsen-Multitask (Fräsen, Drehen, Schleifen)



Dreh-/Fräszentren mit bis zu 12 Achsen



Dreh-/Fräszentren mit bis zu 8 Achsen



Horizontale Bearbeitungszentren
Palettengröße bis 1'300 mm

Ich wünsche:

- die Produkte-Broschüre
- die Service- und Support-Broschüre
- den Besuch eines NEWEMAG | Schneider mc-Kundenberaters
- Informationen zu den an der EMO ausgestellten Maschinen



Neue Adresse

NEWEMAG AG
Acherfang 8
6274 Eschenbach

