

Fortschrittliche Technologien und Konnektivität

Zukunftsweisende Technologien an der AMB 2022

In Stuttgart findet vom 13. bis 17. September der international renommierte Branchentreff AMB statt. Wir freuen uns, Ihnen die neusten Produktionskonzepte vorstellen zu dürfen!



Editorial

Eine Vielzahl an Produkteneuheiten erwartet uns im Herbst. Brother lässt Taten sprechen und präsentiert ihre komplett erneuerte SPEEDIO S- und R-Serie, die in der Dynamik und Präzision einmal mehr Massstäbe setzen. Bei den neuen Modellen wurden insbesondere Kundenfeedbacks der hiesigen Branche miteinbezogen und umgesetzt. Sie sind bereits an der AMB in Stuttgart anzutreffen.

Als äusserst lebhaft gestaltet sich das Messejahr 2022, welches mit der SIAMS fulminant eingeleitet wurde. Im vergangenen Juni duftete das NEWEMAG|Schneider mc-Team an der EPHJ in Genf erstmals mit unserer Partnerfirma SUVEMA einen gemeinsamen Messe-Auftritt bestreiten. Mit der Hedelius-Hausausstellung folgte ein beliebter und gewohnt aufschlussreicher Event. Erneut lag das Augenmerk bei sämtlichen Ausstellungen auf produktivitätssteigernde Gesamtlösungen.

Inzwischen blicken wir auf einige Monate der bereichernden Zusammenarbeit mit der SUVEMA zurück. In regem Austausch entstehen wertvolle Synergien, die wir in Projekten wie auch für Produktionskonzepte individuell einsetzen. Ganz nach dem Motto: Zusammen sind wir stärker – immer mit dem Fokus auf unsere Kunden.

Nun wünsche ich Ihnen eine angenehme Lektüre.

Pirmin Zehnder
Geschäftsführer



Roland Gutknecht und Pirmin Zehnder (Bildquelle: SMM/MSM)

Die Zusammenarbeit trägt Früchte

NEWEMAG und SUVEMA

Seit Jahresbeginn 2022 treten die NEWEMAG und die SUVEMA gemeinsam am Markt auf. Im Mai übernahm Pirmin Zehnder zusätzlich die Geschäftsleitung der SUVEMA. Gleichzeitig fungiert Roland Gutknecht seither als Verkaufsleiter beider Firmen. Aus den ersten 8 Monaten der Zusammenarbeit sind bereits zahlreiche positive Entwicklungen zu verzeichnen.

«Die Produkteangebote beider Firmen ergänzen sich perfekt. Diesen Mehrwert lassen wir zusammen mit einer Know-How-Erweiterung gezielt in die Projekte miteinfließen», so Pirmin Zehnder. Dank der Eigenständigkeit beider Firmen bleiben die Ansprechpartner bestehen, sämtliche Abwicklungsprozesse sind von der gewohnten Charakteristik und Qualität getragen.

Die Partnerschaft war im vergangenen Juni erstmals in öffentlichem Rahmen ersichtlich. An der EPHJ in Genf wurden unsere Kunden beim gemeinsamen Messestand empfangen. Roland Gutknecht zieht aus der Synergie eine erfreuliche Bilanz: «In der Zwischenzeit durften zahlreiche Kunden vom Technologietransfer profitieren. Auch konnten komplexe Maschinenprojekte unseren jeweiligen Kernkompetenzen entsprechend gegenseitig vermittelt und erfolgreich abgeschlossen werden.»

Unsere Teams freuen sich, Sie mit der gebündelten Kraft zielführend zu begleiten!

«Gemeinsam für mehr Energie.»

AMB 2022 – der Treffpunkt für Innovationen

Es ist Zeit für Produktneuheiten! Die Metallbearbeitungsbranche trifft sich vom 13. bis 17. September 2022 an der AMB in Stuttgart. Die internationale Fachmesse bietet ihren Besuchern bereits seit 1982 alle zwei Jahre umfassende Einblicke in fortschrittliche Technologien und dient gleichzeitig als ideale Netzwerkplattform. Auf den folgenden Seiten stellen wir Ihnen die Highlights der AMB 2022 vor.



Neuheiten an der AMB 2022

Brother SPEEDIO S- und R-Serie

Neue Maschinengenerationen aus der japanischen Präzisionsschmiede

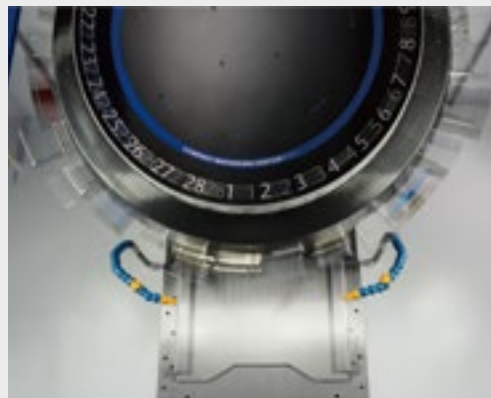
Ein Erfolgsmodell verbessern? Der «Weltmeister im Gewindeschneiden» macht dies möglich, lässt Kundenwünsche gezielt miteinfließen und wartet mit bahnbrechenden Verstärkungen auf.

SPEEDIO S-Serie

Die 3-Achsen-Bearbeitungszentren verfügen neu über 28 Werkzeuge, 70 bar Hochdruck und eröffnen mit der jüngsten Steuerungs-generation effiziente und intuitive Bedienungsmöglichkeiten. Sie zeichnen sich durch ihre Vielseitigkeit und noch mehr Stabilität aus, was in äusserst präziser Finesse und hervorragenden Endergebnissen resultiert.

Neu mit:

- › 28 Werkzeugen
- › 70 bar Hochdruck
- › Steuerung CNC-D00 mit OPC UA Schnittstelle
- › 1.2 Sekunden: Rekordverdächtige Span-zu-Span Zeiten
- › Verfahwege X: 300 mm, 500 mm, 700 mm
- › Spindeldrehzahlen: 10 000 U/min, 16 000 U/min, 27 000 U/min



SPEEDIO R-Serie

Auch die R-Serie ist neu mit 28 Werkzeugen, der Steuerung CNC-D00 sowie 70bar Hochdruck erhältlich. Eine integrierte Drehpalette ermöglicht die gleichzeitige Bearbeitung und Einrichtung der Folge-Teile.

Neu mit:

- › 28 Werkzeugen
- › 70 bar Hochdruck
- › Steuerung CNC-D00 mit OPC UA Schnittstelle
- › Gewinde der Grösse M20 werden mit einer Geschwindigkeit von 377 m/min geschnitten
- › Verfahwege X: 450 mm, 650 mm
- › Tischgrössen: 2 x 600 x 300 mm, 2 x 800 x 400 mm



Weitere Neuheiten

Hedelius ACURA 65 MARATHON P406 kompakte Automation

Die platzsparende Paletten-Automation MARATHON P406 sorgt für einen erheblichen Mehrwert der ACURA 65. Ein Highlight ist das durchgängige Bedienkonzept an der Maschine und am Werkzeugterminal des Standby-Magazins.

- › 6 Paletten-Ablageplätze für maximale Vielseitigkeit
- › Grosser Z-Verfahrweg von 600 mm auf kleinsten Raumverhältnissen
- › Dreh-Schwenktisch beidseitig gelagert für eine hochpräzise Zerspanleistung
- › Optional erweiterbar mit einem Standby-Magazin von bis zu 180 zusätzlichen Werkzeugen



Hedelius TILTENTA 10-3600 SK50 mit neuer Spindelgrösse

Die neue TILTENTA ist serienmässig mit dem äusserst stabilen Doppelkontakt-Spindelsystem BT50 BIG PLUS ausgestattet. Prädestiniert für die schwere Zerspanung werden die bewährten Stärken konsequent fortgesetzt.

- › Vielseitiges 5-Achsen Bearbeitungszentrum mit SK50-Spindel
- › Extragrosser Y-Verfahrweg von 1'000 mm
- › Stufenlos schwenkbare Hauptspindel mit hydraulischer Klemmung
- › Optional mit integriertem Schwerlast-Rundtisch



Cyrill Bloch und Marcel Stalder

Ein umfassendes Konzept von A bis Z

Das Unternehmen – Stalder GmbH

Die Bearbeitung höchst anspruchsvoller Materialien wie Hastelloy und Inconel zeugt von einem Alleinstellungsmerkmal und unterstreicht das bemerkenswerte Know-How der Stalder GmbH. Ihr umfangreiches Teilesortiment eröffnet reaktionsschnelle Fertigungen in verschiedensten Dimensionen, wobei die Präzision stets grössten Stellenwert genießt. Das Unternehmen mit Sitz in Bubendorf BL setzt auf grundsätzliche Werte wie langjährige Partnerschaften und erzielt hinsichtlich Qualität und Oberflächengüte beispielhafte Ergebnisse.

Der Kundenwunsch

Im Maschinenpark kündigte sich die Ablösung eines altgedienten Fräszenters an. «Wir haben uns in den Rahmenbedingungen nicht eingeschränkt und definierten sämtliche Kriterien von Beginn weg unter einem ganzheitlichen Aspekt», beschreibt Marcel Stalder, Geschäftsführer der Stalder GmbH, die Herangehensweise. Zu den Hauptmerkmalen zählten neben einer hochwertigen wie auch stabilen Maschinenkonstruktion eine Heidenhain-Steuerung. Der minutiöse Charakter der Evaluierung wird durch zahlreiche Test-Fräsungen auf potentiellen Maschinen im In- und Ausland deutlich. So wurden mögliche Szenarien in die Planung miteinbezogen und nichts dem Zufall überlassen.

Die Lösung

Nach einem intensivem Auswahlverfahren über 8 Wochen erhielt die Hedelius ACURA 50 den Zuschlag. Mit ihrer Polyvalenz und 5 Achsen ist sie optimal auf die vielschichtigen Teile-Geometrien der Stalder GmbH zugeschnitten. In Bubendorf ist die neue Maschine in Höchstform im Einsatz und vollends mit Aufträgen ausgelastet. Marcel Stalder und sein Team sind mit der Lösung rundum zufrieden: «Durch die hohe Stabilität der ACURA erzielen wir auch bei schwer zu bearbeitenden Materialien das Maximum an Qualität. Unsere Anforderungspunkte wurden restlos erfüllt», hält er als Fazit fest.

Stalder GmbH

Mechanische Werkstatt



«Unsere Produkte resultieren aus dem Erfahrungsschatz langjähriger Geschäftsbeziehungen und dem stetigen Anspruch an Qualität.»

Marcel Stalder, Geschäftsführer und Inhaber



**«Auch eine schwere Tür hat nur
einen kleinen Schlüssel nötig.»**

Charles Dickens, englischer Schriftsteller

NEWEMAG intern

Jede Menge Sonne und Teamspirit

Es war alles dabei, was man sich für einen gelungenen Freitagnachmittag wünscht: Wetter, Essen und eine herausragende Kullisse. Den diesjährigen Sommerevent startete das NEWEMAG | Schneider mc-Team bei der HERMITAGE am Vierwaldstättersee, wo es kulinarisch ausgiebig verwöhnt wurde. Anschliessend folgten hart umkämpfte «Wikinger-Spiele», an denen so manches Temperament erweckt und keine Zentimeter verschenkt wurden.



Unsere Neueintritte

- › Ursula Wüest – Sachbearbeiterin Verkauf
- › Cornelia Dubach – Sachbearbeiterin Finanzen

Herzlich willkommen!

NEWEMAG

NEWEMAG AG
Acherfang 8 | 6274 Eschenbach
041 798 31 00 | info@newemag.ch
www.newemag.ch

Schneider mc SA
Avenue de Grandson 48 | 1400 Yverdon-les-Bains
024 441 72 13 | info@schneidermcsa.ch
www.schneidermcsa.ch