



Editorial

Der Herbst steht vor der Tür und die Frankenstärke ist nach wie vor ein präsent Thema. Wir unterstützen Sie gerne bei der Erarbeitung von effizienten Lösungen und Konzepten zur Steigerung Ihrer Produktivität.

Was ereignet sich bei NEWEMAG | Schneider mc: Die Messe EMO Milano findet vom 5. bis 10. Oktober 2015 statt. Die Lieferanten von NEWEMAG | Schneider mc präsentieren ihre Neuheiten in Mailand. Als Besucher wird NEWEMAG | Schneider mc selbst auch vor Ort sein. Möchten Sie die Messe besuchen – dann melden Sie sich bei uns!

Lesen Sie in diesem NEWEMAG *aktuell* die Details zu den Neuheiten in der Messevorschau EMO.

An unseren Standorten in Eschenbach LU und Chavornay VD begrüßen wir Sie gerne in unseren permanenten Ausstellungen. Bei uns finden Sie ein umfangreiches Sortiment an hochpräzisen Werkzeugmaschinen. Ihr Besuch würde uns sehr freuen.

Nun wünsche ich Ihnen eine inspirierende Lektüre.

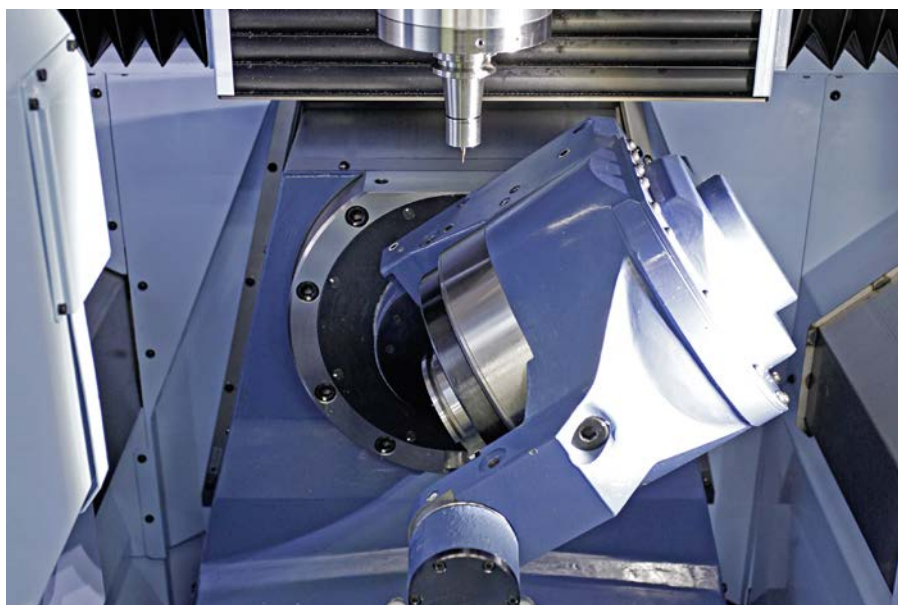
Pirmin Zehnder,
Geschäftsführer und Inhaber

Zukunftsorientierte Frässtrategien

Kosteneffiziente Bearbeitungsstrategien sind der Weg in die Zukunft. Das vertikale 5-Achsen-Hochleistungsbearbeitungszentrum mit Linearantrieben **LX-160** von **Matsuura** bietet Ihnen die Lösung! Das Bearbeitungszentrum zeichnet sich aus durch: kompakte Bauweise, hohe Stabilität und sehr grosse Spanleistung, wahlweise mit Palettisier-System ab Werk oder mit Automatisierung nachrüstbar.

Die Maschine **LX-160** dient zur automatischen Fertigung prismatischer Werkstücke und 3D-Formen mit höchster Genauigkeit und hervorragender Oberflächenqualität. Die durch Linearmotoren angetriebenen Achsen sorgen für maximale Dynamik und reduzierte Stückzeiten. Der integrierte 2-Achsen-NC-Schwenkrundtisch ist als solide Wippe ausgeführt. Der äusserst stabile Aufbau erlaubt die Bearbeitung von Werkstücken bis \varnothing 160 mm und mit einer Höhe von bis 230 mm.

Linearantriebe in allen Achsen ermöglichen höchste Dynamik und Präzision sowie Eilgangsgeschwindigkeiten bis 90 m/min ohne störende mechanische Einflüsse wie Umkehrspiel. Linearantriebe eignen sich hervorragend für die ultraschnelle Bearbeitung von komplizierten 3D-Konturen mit hoher Genauigkeit und exzellenten Oberflächen bei kürzesten Zykluszeiten.



Matsuura EMO – MEMO

Sollten Sie die Messe EMO Milano im Oktober 2015 nicht besuchen können, findet am 13. November 2015 bei Matsuura in Wiesbaden die EMO – MEMO statt. Sie erleben dort das neue **Horizontal Bearbeitungszentrum H.Plus-400**. Melden Sie sich bei uns, wenn Sie die Messe in Wiesbaden besuchen möchten.

Weltausstellung der Werkzeugmaschinen in Mailand

2 in 1 – verbinden Sie Ihren Besuch an der EMO mit der Weltausstellung EXPO in Mailand! Die EMO 2015 findet vom 5. bis 10. Oktober bereits zum zweiten Mal im Messe-Areal der Fieramilano angrenzend an die EXPO in Mailand statt. Dazu laden wir Sie herzlich ein. Unser Verkaufsteam ist auf den jeweiligen Messeständen unserer Lieferanten gerne für Sie da und freut sich auf Ihren Besuch.

Gemäss Angaben der EMO werden mehr als 1300 Aussteller auf einer Netto-Ausstellfläche von über 120'000 m² ihre Produkte präsentieren.

Offizielle Präsentation des horizontalen Bearbeitungszentrums H.Plus-400 von Matsuura

Mit verbesserten Funktionalitäten und durchdachtem Design setzt das neue horizontale Bearbeitungszentrum H.Plus-400 Massstäbe im Bereich der Hochleistungszer-spanung. Weiter kann man den Anforderungen der Kunden in Bezug auf Dynamik, Steifigkeit, Präzision und Bedien-freundlichkeit jetzt noch besser und noch flexibler gerecht werden. Dank einer verbesserten Dynamik verspricht die H.Plus-400 Spitzenleistungen in der Fertigung. Die Hochleistungsspindel erreicht eine Drehzahl optional bis 20'000 U/min und die Eilgangsgeschwindigkeit beträgt 60 m/min an jeder Achse. Die B-Achse ist als DD-Antrieb ausgeführt und dreht mit bis zu 100 U/min. Das Werkzeugmagazin kann mit bis zu 330 Werkzeugen ausgebaut werden. Betreffend Bedienerfreundlichkeit gibt es ebenfalls weitere Verbesserungen. Die H.Plus-400 ist mit der neuen Fanuc G-Tech 31iMB ausgestattet.

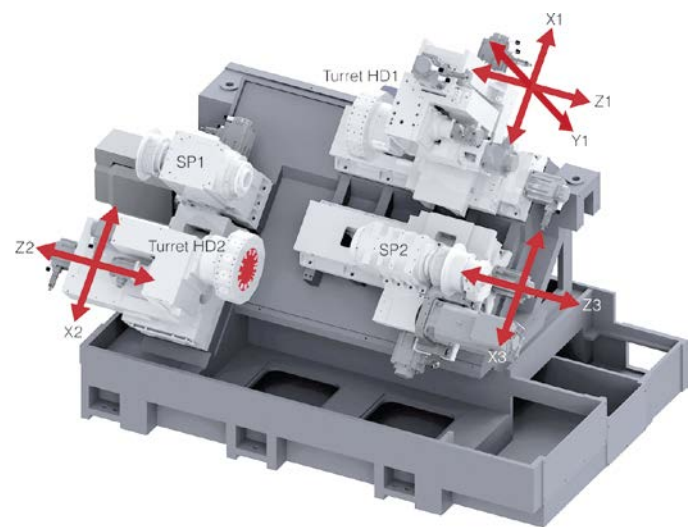


Miyano, die Entwicklungen gehen immer weiter

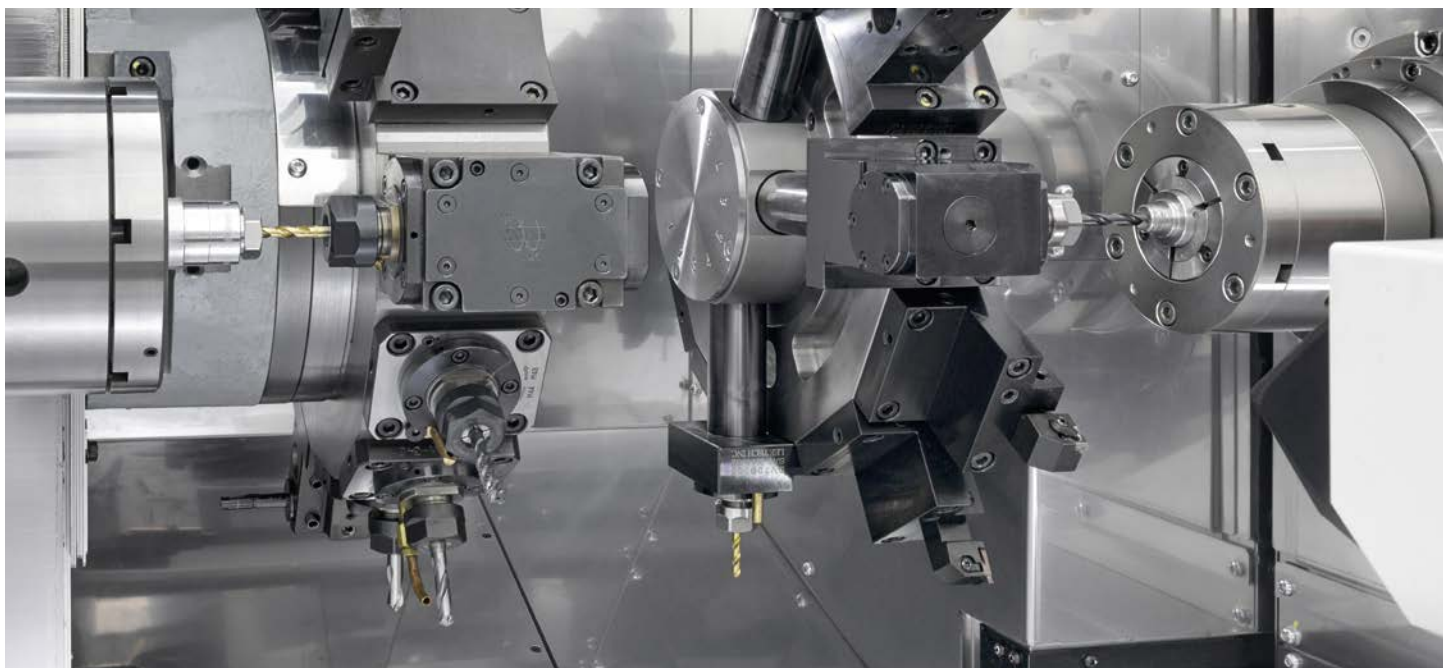
Miyano, der Marktführer in Präzision, präsentiert zwei Neuheiten zur EMO. Da ist zunächst die neu entwickelte Miyano BNE-51 MSY, basierend auf der sehr erfolgreich im Markt eingeführten BNE-51 SY6.

Das neue Modell verfügt zusätzlich über eine in der X3- und Z3-Achse verfahrbare Gegenspindel. Weiter wurde die aktuellste Steuerung M730 von Mitsubishi mit verschiedenen Softwareoptimierungen integriert. Dank den zusätzlichen Funktionen reduzieren sich die Nebenzeiten markant, was wir Ihnen gerne an einem praktischen Kundenteil aufzeigen.

Die zweite Neuheit ist die BNJ-51 SY6, welche nach mehreren erfolgreichen Jahren als Quotenrenner und mit einer grossen Anzahl verkauften Maschinen neu lanciert wird. Das überarbeitete Modell besticht äusserlich durch ein neues Maschinendesign und innerlich neu mit 4 Stationen für angetriebene Werkzeuge oder 8 Stationen für feste Werkzeuge auf dem 2. Revolver. Davon profitieren Sie direkt – mit einer höheren Produktivität.



Miyano BNE-51 MSY mit der in X3- und Z3-Achse verfahrbaren Gegenspindel.



Innenleben der neuen Miyano BNJ-51 SY6, neu mit 4 Stationen für angetriebene Werkzeuge auf dem 2. Revolver.

Brother R650X1 – überragend hohe Produktivität und ausgezeichnete Benutzerfreundlichkeit

Das neu entwickelte Drehpaletten-Bearbeitungszentrum Speedio R650X1 ist der grosse «Brother» von Speedio R450X1.

Das Drehpaletten Bearbeitungszentrum Speedio R650X1 wechselt die Werkzeuge in unglaublichen 0.8 Sekunden! Die Start-Stop-Zeit der Hauptspindel beträgt noch unglaublichere 0.15 Sekunden. Auch die 3.4 Sekunden für einen Palettenwechsler lassen sich sehen ...

Brother, der Weltmeister im Gewindeschneiden! Gewinde der Grösse M20 werden mit einer Geschwindigkeit von

377 m/min geschnitten. Die C00-Steuerung ist mit dem neu integrierten 12.1-Zoll-Farbdisplay noch benutzerfreundlicher. Der Bediener hat nun die Möglichkeit, nach seinen Bedürfnissen eigene Kurzwahl-Tasten zu definieren. Die neue Steuerung kann bis zu 200 Sätze vorauslesen, was sich sowohl bei der Genauigkeit und Oberfläche, als auch massiv bei der Produktivität widerspiegelt.



Kundensicht



High-tech mit Speed(io)



Patrick Boschung
Direktor
Bultech Précision SA

«Unsere Aufgabe und unsere Philosophie: high-tech machined parts.»

www.bultech.ch

Das Unternehmen – Die Bultech Précision SA

Aktiv seit 1989, fertigt Bultech Précision in seiner neuen Produktionswerkstatt in Enney sowohl Einzelteile als auch Baugruppen aus den verschiedensten Materialien in kleinen, mittleren und grossen Serien. Das Unternehmen bietet unterschiedliche Fertigungsprozesse zur Produktion von Teilen für verschiedene Industriebereiche an, darunter Automation, Hydraulik, Pneumatik, Robotik, Medizin- und Messtechnik, Mini- und Mikromotoren. Neben 18 CNC-Maschinen für Dreh- und Decolletage-Arbeiten, 10 CNC-Fräsen sowie CNC-Anlagen für centerless und zylindrisches Schleifen hat Bultech Précision auch spezielle Fertigungsprozesse im Angebot und kann komplette Baugruppen montieren. Das Unternehmen arbeitet seit 1991 mit Schneider mc SA zusammen.

Der Kundenwunsch

Aufgrund der enormen Nachfrage nach Drehteilen investiert Bultech Précision schon seit mehreren Jahren verstärkt in diesen Bereich. Seit 2008 aktualisiert das Unternehmen jährlich seinen Fräsmaschinenpark. Nun sollte eine alte Werkzeugmaschine gegen ein neues Modell ausgetauscht werden. Bultech kann seine Produktivität nur durch die Fertigung zunehmend hochwertiger und komplexer Teile steigern. Um alle erdenklichen Teile produzieren zu können, musste die Anlage also gut ausgestattet sein. Da die Maschinen von Brother für ihre Qualität und Leistungsfähigkeit bekannt sind, war kein Pflichtenheft erforderlich. Es gab nur ein Ziel: durch höhere Produktivität wettbewerbsfähig zu bleiben.

Die Lösung

Da Schneider mc SA die Anforderungen von Bultech Précision SA kennt, lag die Lösung auf der Hand: das Bearbeitungszentrum **Speedio S700X1** von **Brother**. Dieses Speedio-Modell ist eine Weiterentwicklung der Brother TC-S2D – mit höherer Leistung, neuen Funktionalitäten, einer Programmierung und einem verbesserten Messsystem. Das Produktionszentrum, das mehrere Teile gleichzeitig fertigen kann, ist jetzt bei Bultech Précision zu 100% ausgelastet. Herr Boschung ist sehr zufrieden: Dank der neuen Speedio S700X1 konnte das Unternehmen seine Produktivität steigern.

Eine kleine Schwyzer Tour



Der Sommerevent startete mit der Carfahrt von Eschenbach nach Schwyz. Hoch hinaus ging es mit der neu eröffneten Gondelbahn auf die Rotenflue mit 1570 m. ü. M. Das atemberaubende Bergpanorama mussten wir uns leider vorstellen, da der Nebel die Sicht verdeckte. Das feine Mittagessen heiterte die Gemüter wieder auf.

Gestärkt fuhren wir ins Tal nach Brunnen zum Victorinox Visitor Center. Nach den historischen Einblicken in das Unternehmen Victorinox ging es mit dem Schiff von Brunnen nach Hertenstein weiter. An einem wunderbaren Fleck direkt am Wasser und mit Sicht auf die Berge genossen wir den Grillplausch bei der Zurmühle Gemüsegerichte. Ein erlebnisreicher und kulinarischer Tag ging zu Ende.

Neueintritte:

27. Mai 2015: > Martina Odoni, Administration

1. Juni 2015: > Yannick Roth, Kundendienst

«Die Kleinigkeiten erzeugen Perfektion, aber Perfektion ist keine Kleinigkeit.»

Henry Royce,
englischer Unternehmer

NEWEMAG AG
Acherfang 8
6274 Eschenbach
Tel. 041 798 31 00
Fax 041 790 10 54
info@newemag.ch
www.newemag.ch

Schneider mc SA
Rue de l'Industrie 3
1373 Chavornay
Tel. 024 441 72 13
Fax 024 441 72 14
info@schneidermcsa.ch
www.schneidermcsa.ch

NEWEMAG
WERKZEUGMASCHINEN
MACHINES-OUTILS

Schneider mc SA
WERKZEUGMASCHINEN MACHINES-OUTILS

Absender

Firma

Name/Vorname

Strasse/Nr.

PLZ/Ort

Telefon

E-Mail

September 2015

NEWEMAG AG
Acherfang 8
6274 Eschenbach

Geschäftsantwortsendung
Invio commerciale-risposta
Envoi commercial-réponse

Nicht frankieren
Ne pas affranchir
Non affrancare

Lieferanten NEWEMAG | Schneider mc:



Vertikale Bearbeitungszentren
Drehpaletten-Bearbeitungszentren
5-Achsen-Multitask (Fräsen, Drehen)

Halle 9 / Stand E13



Vertikale Bearbeitungszentren mit bis zu 5 Achsen
Schwenkspindel-Bearbeitungszentren



Dreh-/Fräszentren mit bis zu 8 Achsen
Vertikale und horizontale Bearbeitungszentren
Drehpaletten-Bearbeitungszentren

Halle 5 / Stand D13



Horizontale Bearbeitungszentren
5-Achsen-Bearbeitungszentren
5-Achsen-Multitask (Fräsen, Drehen, Schleifen)

Halle 5 / Stand B02 C01



Hochdynamische Vertikal-Bearbeitung
Heidenhain-Steuerung

Halle 11 / Stand 24E



Dreh-/Fräszentren mit bis zu 12 Achsen

Halle 2 / Stand E19-F17



Horizontale Bearbeitungszentren
Palettengröße bis 1300 mm

Ich wünsche:

- die Broschüre «Firmenprofil» inkl. Produkte-Portfolio
- die Broschüre «Service und Support»
- den Besuch eines Kundenberaters von
NEWEMAG | Schneider mc



Besuchen Sie die EMO Milano 2015

5. bis 10. Oktober 2015

Wir freuen uns auf Ihren Besuch!

